



DÉSHUILAGE DE COPEAUX ?

« Nous vous aidons à bien séparer ! »

ÉTUDE DE CAS FLURY TOOLS

DE LA MISE AU REBUT À LA RÉCUPÉRATION DE MATIÈRES PREMIÈRES : BRIQUETAGE DES BOUES DE MEULAGE



FLURYTOOLS®
+ HIGH QUALITY FROM SWITZERLAND

La société Flury Tools AG optimise son meulage profond grâce à une solution de briquetage des boues de meulage. En collaboration avec Rimann, un processus a été mis au point qui permet de récupérer le lubrifiant de refroidissement, de réduire considérablement le volume des déchets et de diminuer nettement les transports.

Résultat: des coûts réduits, des processus plus stables et un cycle des fluides fermé. L'étude de cas montre comment l'efficacité économique et l'économie circulaire peuvent être combinées de manière judicieuse.

L'essentiel en bref

- 85% de volume de déchets en moins
- 63% de consommation de lubrifiants réfrigérants en moins
- Plus de CHF 25'000 d'économies directes par an
- Plus que trois trajets d'élimination par an
- 34 tonnes de CO₂ économisées par an



Voir l'étude de cas complète

QUALITÉ CONFIRMÉE. NOUVELLE TECHNOLOGIE EN COURS DE DÉVELOPPEMENT.

En avril, nous nous retrouverons au salon SIAMS 2026 à Moutier. Nous y montrerons comment une gestion moderne des copeaux accélère la production, réduit les coûts et diminue les émissions de CO₂.

Vous trouverez toutes les informations concernant notre participation au salon et les applications présentées dans le supplément joint à ce journal. Venez nous rendre visite et mettez-nous au défi. L'entrée est gratuite.

En parallèle, nous poursuivons nos efforts de recherche et développement de manière ciblée. De nouvelles approches voient actuellement le jour dans le domaine des centrifugeuses à copeaux. Nous ne pouvons pas encore tout dévoiler. Mais une chose est sûre : dans les années à venir, des solutions qui anticipent la maintenance avant que l'usure ne devienne coûteuse feront leur apparition sur le marché. Restez à l'écoute. Cela en vaut la peine.

Votre équipe de direction Rimann
Isacco Romero, Roger Grossenbacher und Fabian Eichler

QUE CONTIENNENT VOS COPEAUX MÉTALLIQUES ?

Vos copeaux contiennent plus que des déchets: du lubrifiant réutilisable, un volume évitable et un potentiel concret d'économies et de réduction des émissions de CO₂. Grâce à notre test de briquetage gratuit, nous analysons vos propres copeaux et vous fournissons des indicateurs fiables pour vous aider dans votre décision d'investissement.

Le briquetage est-il rentable pour votre processus ? Pour en savoir plus, rendez-vous à la page 3.



« Cela procure un sentiment positif, a un effet bénéfique et réduit également les coûts de 37% tout en ayant un faible impact sur l'environnement. »

Matthias Flury, Directeur général
Flury Tools AG

CONTENU

Nouveau dans notre gamme : presses à briquettes OMCR	2
Zoom sur les procédés de filtration : technologies et applications pratiques	3
Test de briquetage : analyse gratuite pour investir en toute sécurité	3
Pompe multifonction Pumpaflex® de Novaxess	4



NOUVEAU DANS NOTRE GAMME : PRESSES À BRIQUETTES OMCR

SOLUTION AUTOMATISÉE COMPACTE POUR LE BRIQUETAGE DE COPEAUX ET DE BOUES DE RECTIFICATION



Nous sommes désormais le représentant exclusif en Suisse des presses à briquettes OMCR Industrial Solutions. Ces machines sont conçues pour le briquetage des copeaux métalliques et des boues de meulage et allient une construction compacte à une force de compactage élevée et un fonctionnement automatisé.

Représentation exclusive en Suisse

Réduction du volume des copeaux jusqu'à 80%
Récupération des fluides de processus jusqu'à 90%

Les presses à briquettes sont particulièrement adaptées aux copeaux contenant de l'huile et des émulsions issus de l'usinage des métaux. Leur construction robuste et nécessitant peu d'entretien fait ses preuves même dans les environnements industriels difficiles où l'espace est limité.

Domaines d'application possibles dans la pratique



Voir la vidéo
CNC-Tours



Voir la vidéo
Centres d'usinage



Voir la vidéo
Systèmes de fabrication automatisés

Aperçu des solutions OMCR



Options supplémentaires pour plus de performances et de flexibilité



Amplificateur de pression

- Plus de puissance avec une machine plus petite
- Compression et débit plus élevés
- Idéal lorsque l'espace disponible est limité
- Économies sur les coûts d'investissement et d'espace



Agitateur

- Empêche la formation de ponts de matière dans la trémie
- Assure un flux constant de matière
- Augmente la sécurité du processus en cas de changement de type de copeaux
- Montage et démontage flexibles pour des adaptations rapides pendant le fonctionnement (en option)



Trémie personnalisée

- Permet un remplissage manuel supplémentaire
- Facilite le fonctionnement en cas de fluctuations du débit de matière
- Disponible départ usine sans fabrication spéciale
- Réduit le délai de livraison et accélère la mise en service



« Nous sommes très satisfaits de cette solution. Le KSS Saver est rentable et a répondu à nos attentes. »

Michael Schachtler, CMA CNC-Mechanik AG
Directeur général

Photo de gauche à droite: Stefan Eichler (propriétaire et conseiller technique chez Rimann), Michael Schachtler, (directeur général de CMA), Michel Minikus (service commercial chez Rimann)

N'hésitez pas à prendre contact avec notre spécialiste
Stefan Eichler:
+41 32 377 35 22 | stefan.eichler@rimann-ag.ch

Remarque à l'attention des clients Eidos:

Nous restons à votre disposition comme d'habitude.

Pour toute demande d'assistance ou de maintenance, vous pouvez nous contacter à l'adresse suivante:
+41 32 377 35 22 | info@rimann-ag.ch

ZOOM SUR LES PROCÉDÉS DE FILTRATION: TECHNOLOGIES ET APPLICATIONS PRATIQUES

Partie 1 : Procédé de séparation KSS : quel filtre pour vos particules ?

Connaître les particules, les filtrer correctement, réduire les coûts

« Le filtre ne filtre plus correctement, il déborde constamment. Et je dois quand même nettoyer le réservoir de la machine tous les six mois. » C'est ainsi qu'un client décrit son problème avec un ancien système de filtration à bande. Un rapide coup d'œil à l'émulsion encrassée de fines boues et de particules de laiton a montré que le procédé de séparation n'était pas adapté aux particules.

Dans notre article, vous découvrirez quel procédé de séparation convient à quelles particules: du séparateur magnétique au filtre à bande en passant par la centrifugeuse.

Grâce à des tableaux comparatifs et des conseils pratiques, vous trouverez la solution optimale pour la filtration de votre liquide de refroidissement.

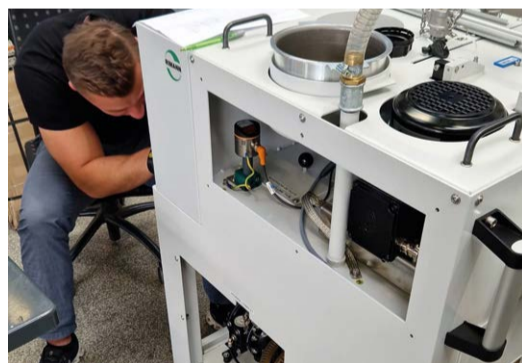


Lire l'article de blog complet

Partie 2 : Nettoyage des lubrifiants réfrigérants : quelle solution pour quel problème ?

Identifier le problème, trouver la cause, mettre en œuvre la solution

Le liquide de refroidissement devient noir ou les outils s'usent anormalement vite. La cause réside généralement dans un procédé de filtration inadapté ou un manque d'entretien. Résultat: des coûts d'exploitation élevés, des processus instables et des temps d'arrêt.



Dans notre article, vous découvrirez quelle solution de filtration est réellement efficace pour chaque problème. Avec des approches concrètes et des conseils pratiques pour le nettoyage des liquides de refroidissement.



Lire l'article de blog complet

Partie 3 : Filtration des liquides : pourquoi 5 µm ne sont pas toujours égaux à 5 µm

Bien lire les fiches techniques des filtres pour prendre de meilleures décisions

Dans les fiches techniques sur la filtration des liquides, vous pouvez lire des indications telles que « taux de rétention de 10 µm ». Cela semble clair. Mais ce n'est pas le cas. Le taux de rétention seul ne dit pas grand-chose sur les performances réelles du filtre. Les facteurs décisifs sont les suivants: nominal ou absolu, degré de séparation, forme des particules et charge du filtre.



Dans notre article, vous apprendrez à lire correctement les fiches techniques des filtres et à choisir la technique de filtration appropriée.



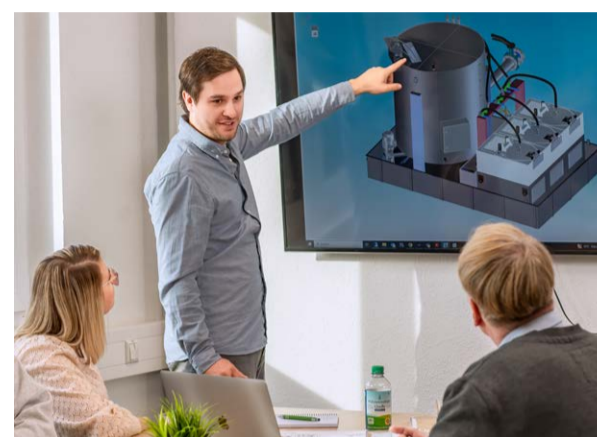
Lire l'article de blog complet

25 ANS DE RIMANN & RUMA: UN PARTENARIAT À VALEUR AJOUTÉE

Depuis 25 ans, Rimann AG et RumA Reinigungstechnik GmbH travaillent en étroite collaboration. Dans cette interview, Lena et Marc Hasenfratz expliquent pourquoi la confiance, l'ouverture d'esprit et des valeurs communes constituent le fondement de ce partenariat de longue date.

Les clients bénéficient d'un savoir-faire combiné en matière de processus et d'installations, de solutions durables dans le domaine du traitement des liquides de refroidissement et d'un accompagnement

fiable tout au long du cycle de vie de leurs installations. À l'avenir, les deux entreprises continueront à miser sur une collaboration étroite afin de répondre ensemble et de manière pratique aux exigences croissantes du marché.



Lire l'interview complète sur le blog

TEST DE BRIQUETAGE

Vous savez que le briquetage des copeaux métalliques réduit considérablement le volume des copeaux en vrac contenant de l'huile, permet de récupérer le lubrifiant réfrigérant et diminue les coûts de transport et d'élimination. Il vous manque toutefois des chiffres clés vérifiables issus de votre propre processus.

Envoyez-nous gratuitement un échantillon de vos copeaux. Nous testerons leur briquetabilité dans des conditions réelles et vous fournirons une évaluation technique et économique approfondie.

Vos avantages en un coup d'œil

1. Potentiel d'économies mesurable

Vous découvrez dans quelle mesure vous pouvez réduire le volume de vos copeaux, quelle quantité de lubrifiant réfrigérant vous pouvez récupérer et quelles économies vous pouvez réaliser en termes de transport, d'élimination et de lubrifiant réfrigérant.

2. Évaluation transparente des émissions de CO₂

Vous voyez l'impact de la réduction du volume de copeaux, de la diminution des coûts de transport et de la récupération du lubrifiant réfrigérant sur votre bilan CO₂.

3. Sécurité d'investissement fondée

Vous obtenez une estimation réaliste du retour sur investissement sur la base de vos propres données de processus. Vous pouvez ainsi prendre votre décision en vous appuyant sur des faits vérifiés.

4. Évaluation technique claire

Nous vérifions de manière objective si vos copeaux métalliques se prêtent au briquetage et si une presse à briquettes est rentable pour votre entreprise.

Analyse gratuite pour vous

C'est aussi simple que cela :



Étape 1 :

Vous nous envoyez gratuitement votre échantillon de copeaux.



Étape 2 :

Nous effectuons le test de briquetage.



Étape 3 :

Vous recevez un rapport contenant tous les indicateurs pertinents.

Demandez dès maintenant un essai gratuit de briquetage :
+41 32 377 35 22 | info@rimann-ag.ch

POMPE MULTIFONCTION PUMPAFLEX® DE NOVAXESS

LA MISE À NIVEAU INTELLIGENTE POUR VOTRE CENTRE D'USINAGE



l'intérieur de la machine, qui permet de gagner du temps et facilite considérablement l'entretien de la machine. Pumpaflex® allie confort, efficacité et installation rapide. La solution intelligente pour chaque production.

Vos avantages en un coup d'œil

- **Retrofit facile:** fonctionne comme un pistolet de rinçage sur tous les centres d'usinage.
- **Un seul raccordement pneumatique nécessaire:** vous n'installez aucune pompe ou relais supplémentaire.
- **Montage sans outil:** des aimants puissants fixent le système sans perçage.
- **Rinçage efficace:** garantit un nettoyage en profondeur de l'intérieur de la machine.
- **Gain de temps et d'argent:** pas de transformation coûteuse, prêt à l'emploi immédiatement.



En savoir plus

N'hésitez pas à prendre contact avec notre spécialiste

Stefan Eichler:

+41 32 377 35 22 | stefan.eichler@rimann-ag.ch

Pumpaflex® de Novaxess facilite considérablement le rinçage des centres d'usinage. Vous pouvez équiper directement le système d'un pistolet de rinçage. Vous avez uniquement besoin d'un raccordement à l'air comprimé. Il n'est pas nécessaire de procéder à une mise à niveau coûteuse avec des pompes, des relais ou des composants supplémentaires. Grâce à des aimants puissants, vous pouvez monter le système sans perçage. Résultat: une solution efficace et économique pour rincer



«La collaboration avec Rimann est agréable et compétente. Ensemble, nous tirons de précieux enseignements des projets menés jusqu'à présent.»

Marcel Eichenberger

Manufacturing Sr. Engineer
Zimmer Biomet



ZIMMER BIOMET

VOS INTERLOCUTEURS ET INTERLOCUTRICES



Fabian Eichler
CEO

+41 32 377 35 22

fabian.eichler@rimann-ag.ch



Isacco Romero
COO

+41 32 377 35 22

isacco.romero@rimann-ag.ch



Roger Grossenbacher
CTO & Marketing

+41 32 377 35 22

roger.grossenbacher@rimann-ag.ch



Kosta Ristov

Ventes Suisse alémanique

+41 32 377 35 22

+41 78 316 36 36

kosta.ristov@rimann-ag.ch



Michel Minikus

Ventes Suisse orientale

+41 32 377 35 22

+41 78 300 54 46

michel.minikus@rimann-ag.ch



Stefan Eichler

Propriétaire & conseiller technique

+41 32 377 35 22

stefan.eichler@rimann-ag.ch



Andrea Incandela

Responsable & Vente dép. paniers de lavage

+41 32 377 35 22

info@rimann-ag.ch



Manuela Hofer

Responsable de l'administration dép. paniers de lavage

+41 32 377 35 22

manuela.hofer@rimann-ag.ch



Rita Dias

Directrice administrative

+41 32 377 35 22

rita.dias@rimann-ag.ch



Gian-Luca Hiecke

Responsable production & service

+41 32 377 35 22

gian-luca.hiecke@rimann-ag.ch

RIMANN AG

Römerstrasse West 49 | 3296 Arch | +41 32 377 35 22
info@rimann-ag.ch | www.rimann-ag.ch

RIMANN